

INSTRUCTIONS DE MONTAGE / INSTALLATION INSTRUCTIONS

Intégration relais de protection thermique pour adaptation moteur PTC en remplacement moteur PTO
Integration thermistor motor protection relay to adapt motor PTC in replacement of motor PTO

Les opérations de montage du kit doivent être effectuées par un professionnel dans le respect des règles de l'art et de sécurité.



AVANT TOUTE INTERVENTION COUPER L'ALIMENTATION ELECTRIQUE DE L'APPAREIL.

The kit must be fitted by a professional installer to ensure that best current practice and safety rules are followed.

CUT OFF ELECTRICAL POWER TO THE UNIT BEFORE STARTING WORK.

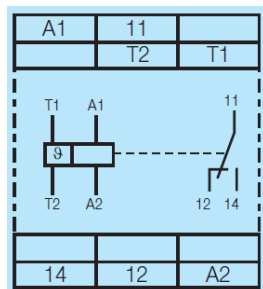
Installation du relais de protection thermique moteur PTC

Installation of thermistor motor PTC protection relay



Installer le relais de protection thermique à un endroit libre sur un des rails DIN, dans l'armoire électrique.

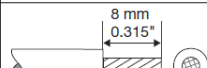
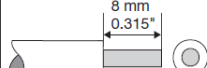
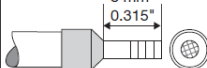
Install thermistor motor protection relay to a free place on one of DIN rail, in the control cabinet.

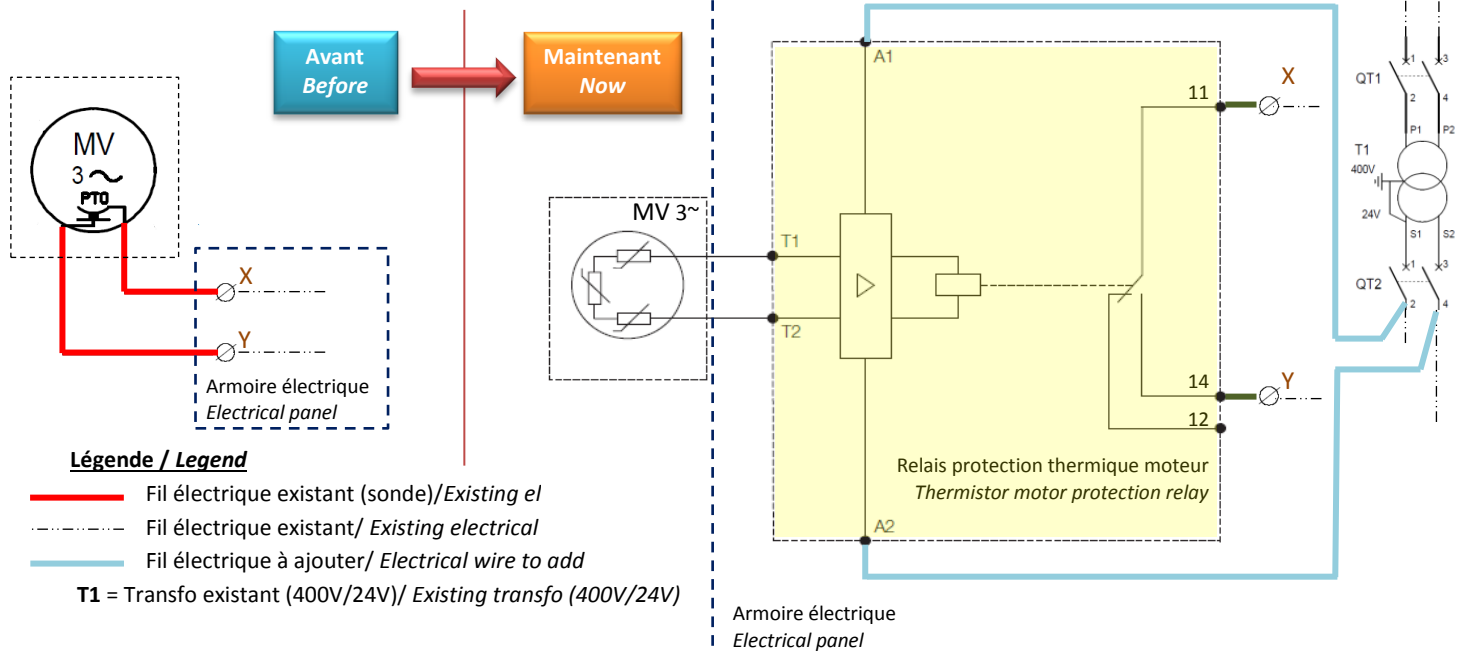


A1-A2 : Alimentation électrique 24V AC
Control supply voltage 24V AC

11 – 12/14 : Sortie contact sec fermé/ouvert
Closed/opened contact output

T1 – T2 : Mesure thermistances
Thermistors measuring circuit

DIN ISO 2380-1 Form A 0.8 x 4 mm (0.0315 x 0.157") DIN ISO 8764-1 PZ 1 Ø 4.5 mm (0.177")	 0.6-0.8 Nm (5.31-7.08 lb.in)
 8 mm 0.315"	1 x 0.5-2.5 mm ² 2 x 0.5-1.5 mm ² (1 x 20-14 AWG 2 x 20-16 AWG)
 8 mm 0.315"	1 x 0.5-4 mm ² 2 x 0.5-2.5 mm ² (1 x 20-12 AWG 2 x 20-14 AWG)
 8 mm 0.315"	1 x 0.5-2.5 mm ² 2 x 0.5-1.5 mm ² (1 x 20-14 AWG 2 x 20-16 AWG)
DIN 46228-1-A DIN 46228-4-E	



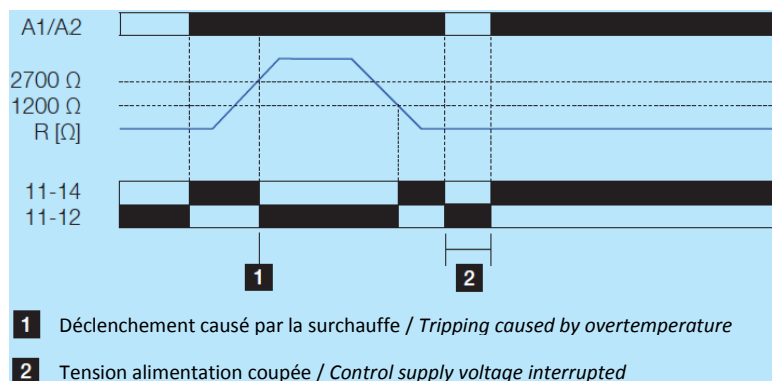
INSTRUCTIONS DE MONTAGE / INSTALLATION INSTRUCTIONS

Intégration relais de protection thermique pour adaptation moteur PTC en remplacement moteur PTO
Integration thermistor motor protection relay to adapt motor PTC in replacement of motor PTO

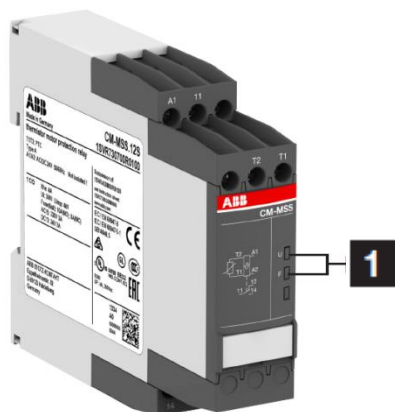
Fonctionnement du relais

Relay operating

Diagramme fonctionnel / Function diagram



Indication états de fonctionnement avec LEDs / Indication of operational states with LEDs



- 1** **U** : LED verte allumée = présence tension d'alimentation
Green LED lighted = Control supply voltage applied
- F** : LED rouge allumée = défaut température bobinage
Red LED lighted = Overtemperature fault